3D4BRASS
La prima stampante 3D per ottone

3D4MEC Srl ® All rights reserved

Company Profile

3D4MEC

Stampanti 3D per la produzione meccanica

3D4MEC Srl ® All rights reserved

Il Team 3D4BRASS ®

SPECIALISTI NELLA REALIZZAZIONE DI STAMPANTI 3D INDUSTRIALI PER LA PRODUZIONE DI COMPONENTI MECCANICI IN OTTONE

3D4BRASS **è il primo sistema al mondo L-PBF per la produzione additiva di leghe d'ottone,** personalizzato sulle esigenze produttive di ogni singolo cliente.
Il team 3D4BRASS è composto da ingegneri, montatori ed esperti in additive manufacturing di 3D4MEC Srl.

Ivano Corsini e 3D4MEC Srl

3D4MEC Srl, **prima impresa italiana a sviluppare,** produrre e commercializzare sistemi di stampa 3D specialistici per metalli, è parte del gruppo di imprese capitanate da **Ivano Corsini**, imprenditore con più di 35 anni di esperienza nel settore meccatronico e manifatturiero.
Questi anni all'interno del settore del metal additive manufacturing, in sinergia con quelli maturati nel settore meccanico ha permesso a Corsini di elaborare il metodo produttivo ***CorSystem***, *stampa 3D superveloce per la meccanica.*
3D4MEC produce macchine specializzate nel processo di leghe specifiche, personalizzate sulle esigenze produttive di ogni singolo cliente per **massimizzare le performance** e rendere la produzione attraverso metal additive manufacturing **la più efficiente ed economica possibile.**

CorSystem
Stampa 3D superveloce per la meccanica

CARATTERISTICHE

3D4BRASS è il primo sistema specialistico L-PBF di stampa 3D per polveri d'ottone.
È una stampante 3D prodotta da 3D4MEC Srl con la collaborazione tecnica di ricerca di Rubinetterie Bresciane Bonomi Spa.

Ogni stampante 3D4BRASS è prodotta su commessa **solo dopo un'accurata analisi** delle esigenze produttive e delle eventuali richieste di ogni singolo cliente.

Questo permette di scegliere con cura tutte le caratteristiche tecniche del sistema e gli optional adeguati, in funzione della tipologia di produzione alla quale la macchina è destinata.

La nostra filosofia è quella di fornire una macchina che si adatti al cliente, non forzare il cliente ad adattarsi alla macchina.

Gli elementi di personalizzazione sono molteplici, dalle dimensioni dell'area di lavoro (max 230x230x230 mm) alla configurazione della catena ottica.
Fattore comune di ogni sistema è l'uso di una singola testa laser con potenza variabile a partire **da 500W.**

Grazie all'uso di una sola testa laser, riusciamo a garantire densità **pari al 99,9%** senza penalizzare la velocità di distribuzione della polvere, e quindi di produzione, che rimane **inferiore ai 4 secondi per layer.**

Una densità così alta non è raggiungibile da nessun'altra tecnologia di metal additive manufacturing presente sul mercato.

3D4MEC Srl ® All rights reserved

Contattaci per capire come accelerare la produzione dei tuoi componenti in ottone con la stampante 3D4BRASS

EMAIL

assistenza@3d4brass.com

TELEFONO

051 84 69 94

INDIRIZZO

3d4mec Srl, Via Porrettana 48, 40027 Sasso Marconi (Bo)